

von Aluminiumstaub wie 1: 45 geschaffen. — Die Staubpartikelchen schwimmen somit im Luftstrom in einem 15 fachen Abstand, wie der in Figur 2 mit *B* bezeichnete.

Die beschriebene umfangreiche Anlage wurde von der auf diesem Gebiet bekannten Maschinenfabrik & Mühlenbau-Anstalt Hugo Greffienius, vorm. Simon, Bühler & Baumann, Frankfurt a. M., ausgeführt und befindet sich heute noch mit großem Erfolg im Betriebe.

Was in diesem Aufsatz über Staub gesagt wird, gilt auch für explosive Gase.

Zusammenfassung: Um explosive Staubteilchen pneumatisch befördern zu können, ist zuvor die Explosionsgrenze festzustellen und zur Berechnung der betreffenden Anlagen ein explosionssicheres Verhältnis von Material zu Luft anzunehmen. [A. 92.]

Die Bestimmung des Metallgehaltes in pulverförmigen Metallen.

Von Dr. F. HODES, Frankfurt a. M.

(Eingeg. 20./8. 1917.)

Vor einiger Zeit wies L. W. Winkler¹⁾ auf eine im ungarischen Arzneibuch enthaltene Vorschrift hin, die auf einfache Art eine Bestimmung des Metallgehaltes in Ferrum reductum aus dem bei der Oxydation aufnehmbaren Sauerstoff gestattet. Ohne daß mir diese Angabe bekannt war, was, wie Winkler wohl mit Recht vermutet, bei den meisten reichsdeutschen Fachgenossen der Fall sein dürfte, habe ich schon vor etwa zehn Jahren in einer früheren Stellung dieses Verfahren angewandt, und zwar handelte es sich dabei um die Bestimmung des Gehaltes von durch Reduktion mit Kohle gewonnenem Wolfram. Es ist mir nicht bekannt, ob dies Metall gegenwärtig in einer reineren Form auf andere Art, z. B. mit Wasserstoff, erhalten wird, immerhin halte ich meine damals gesammelten Erfahrungen, nachdem ich sie hierselbst²⁾ nochmals nachgeprüft habe, der Mitteilung wert.

Erhitzt man eine abgewogene Menge von 1—1½ g des Metalls im Tiegel, so tritt nach kurzer Zeit Erlühen ein, und unter starker Volumzunahme bildet sich WO_3 , das jedoch nicht rein gelb, sondern, wahrscheinlich durch niedere Oxyde, stellenweise grünlich gefärbt ist. Ein weiteres bloßes Erhitzen, auch Einleiten von Sauerstoff unter Anwendung eines Rosse-schen Deckels bewirkt kaum eine Veränderung. Erst durch zeitweiliges Umrühren mit einem glatten Platindraht läßt sich Oxydation bis zur Gewichtskonstanz erreichen, die nach ungefähr ¾—1 Stunde eintritt. Auf diese Art erhielt ich bei einer Probe aus der Berechnung des aufgenommenen Sauerstoffs: 92,29; 92,23; 92,17; 92,22; i. M. 92,23% W. Da sich bei der Bestimmung des spezifischen Gewichts zeigte, daß auch geringe Mengen Kohle im Untersuchungsmaterial enthalten waren, so konnte diese Methode, die ja ohnedies schon den nicht zu umgehenden Fehler besitzt, daß etwa ursprünglich vorhandene geringe Mengen niederer Oxyde das Resultat herabdrücken können, noch nicht als genügend betrachtet werden. Ich versuchte daher, durch Erhitzen im Sauerstoffstrom die Oxydation zu erreichen unter gleichzeitiger Bestimmung des Kohlenstoffs. Hierbei ergab sich, daß auch noch eine geringe Menge Feuchtigkeit im Metall enthalten war, außerdem trat aber der oben erwähnte Mißstand der ungenügenden Oxydation noch stärker in Erscheinung, während die Bestimmung von Kohlenstoff und Feuchtigkeit genau war. Aus diesem Grunde mußten die Teilergebnisse beider Methoden, Glühen im offenen Tiegel und Glühen im Sauerstoffstrom, vereinigt werden.

Es wurde eine abgewogene Menge Metall (a) wie oben angegeben in WO_3 übergeführt (b). Aus einer zweiten Menge wurde durch Glühen im Sauerstoffstrom der Prozentgehalt an Wasser und Kohlenstoff ermittelt und hieraus die in der angewandten Menge (a) enthaltene Summe an Wasser (c) und Kohlenstoff (d) errechnet. Durch Subtraktion der Summe (c+d) von (a) ergibt sich das in (a) enthaltene oxydierbare Metall (e), durch dessen Subtraktion von (b) der aufgenommene Sauerstoff, aus dem durch Umrechnung auf Metall schließlich der Prozentgehalt in (a) ermittelt wird. Ein Beispiel möge dies kurz erläutern:

1,3905 g ergab im Tiegel 1,7259 g Oxyd

1,3441 g „ „ „ 1,6675 g „

2,7346 g (a) erg. im Tiegel 3,3925 g (b)

¹⁾ Angew. Chem. 30, I, 64 [1917].

²⁾ Chem.-Techn.-hyg. Inst. Prof. Dr. Becker, Frankfurt a. M.

1,2270 g ergab im Rohr 0,36% H_2O und 0,14% C

1,2163 g „ „ „ 0,36% H_2O „ 0,15% C

2,4433 g ergab im Rohr 0,36% H_2O und 0,145% C,

mithin sind enthalten in a: 0,0098 (c) + 0,0040 (d) = 0,0138 g flüchtige Teile, sowie 2,7208 g oxydierbares Metall (e). Der bei der Oxydation aufgenommene Sauerstoff ergibt sich aus b — e = 3,3925 — 2,7208 = 0,6717 g. Hieraus berechnet sich, da 3 At. Sauerstoff

1 At. Wolfram entsprechen, nach $\frac{184 \cdot 0,6717}{48}$ für (a): 2,5749 Wolfram = 94,16%.

Versuche, in dem Untersuchungsmaterial den Gehalt an niederen Oxyden durch Erhitzen im Wasserstoffstrom festzustellen, hatten kein Ergebnis. [A. 99.]

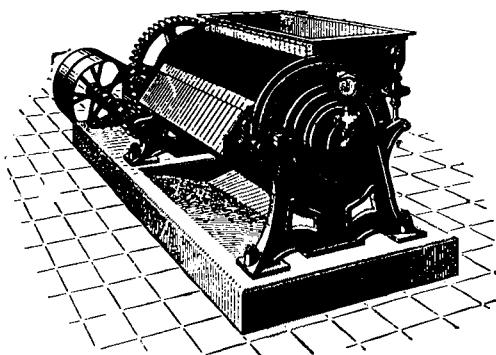
Saugtrockner zur Schlammwäscherung

der FRANZ MÉGUIN & Co. A.-G., Dillingen a. Saar.

Die bisher bekannten Apparate zur mechanischen Absonderung fester Stoffe aus flüssigen Materialien wie Filterpressen, Nutschen, Kammerfiltern, Zentrifugen usw. arbeiten durchweg periodisch und erfordern mehr oder weniger Handarbeit. Außerdem ist bei den meisten dieser Apparate ein großer Verschleiß der Filtertücher unvermeidlich.

Diese Mängel machen sich jetzt im Krieg besonders stark bemerkbar. Das Bestreben, dieselben zu überwinden, führte zur Konstruktion des Saugtrockners.

Auch beim Saugtrockner erfolgt die Filtration wie bei den Nutschen in der Weise, daß die festen Stoffe auf dem Filtertuch zurückbleiben, während das Wasser durch Vakuum abgesaugt wird. Um einen fortlaufenden Betrieb zu erzielen, wird an Stelle der einfachen planliegenden Filterfläche eine rotierende Trommel aus säurefestem Guß verwandt, die als Träger der Filterfläche dient.



Die Trommel taucht in einen Aufgabetrog, dem die zu filtrierende Flüssigkeit dauernd zufließt. Das Innere der Trommel steht unter Vakuum. Hierdurch wird die im Trog befindliche Flüssigkeit aufgesaugt, das freie Wasser dringt in das Innere der Trommel und wird mit dem durch eine Luftpumpe erzeugten Luftstrom abgeführt, während sich die festen Stoffe auf der Filterfläche am Trommelumfang absetzen. Die Trommel ist je nach Beschaffenheit des Materials mit gelochtem Blech, Metallgewebe oder Tuch bespannt. Das entwässerte Material wird durch Messer ununterbrochen abgenommen. Die Messer sind genau einstellbar, weil in den meisten Fällen eine dünne Schicht dauernd auf dem Trommelmantel bleibt und so die eigentliche Filterschicht bildet. Durch diese Anordnung werden Filtertücher nur noch für besondere feine Materialien erforderlich; ein Verschleiß findet so gut wie nicht statt.

Die besonderen Vorzüge des Saugtrockners sind also:

Ununterbrochener Betrieb, einfache Bedienung unter Fortfall der teuren Handarbeit, Fortfall oder wesentliche Verminderung des Filtertuchverbrauches, größte Leistungsfähigkeit, daher geringster Platzbedarf. [A. 95.]